

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда
 Наименование организации: Акционерное общество «ГМС Ливгидромаш»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)			
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 3			
			класс 1	класс 2	класс 4	
			3.1	3.2	3.3	3.4.
1	2	3				
Рабочие места (ед.) - основные/все	36/77	36/77	6	7	8	9
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	77	77	7/7	7/10	3/30	1/6
из них женщин	10	10	4	4	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) усло-вий труда	Итоговый класс (подкласс) усло-вий труда	Повышенный размер оплаты труда (да, нет)	Ежегодный доплатный оп-лачиваемый отпуск (да, нет)	Сокращенная продолжитель-ность рабочего времени (да, нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да, нет)	Лечебно-профилактическое пи-тание (да, нет)	Льготное пенсионное обеспе-чение (да, нет)	
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Литейный цех № 4																								
1-500/23/0 А	Формовщик ручной формовки	3.1	-	3.2	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да	
2-500/23/0 А (1-500/23/0 А)	Формовщик ручной формовки	3.1	-	3.2	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да	
3-500/23/0 А (1-	Формовщик ручной формовки	3.1	-	3.2	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да	

19-500/23/ОА (18-500/23/ОА)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	нет	да	нет	да	да	
	ИЦ №3																										
	<i>Площадка №1</i>																										
20-500/23/О	Старший термист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	да	нет	да	нет	да	да	
	Литейный цех № 15																										
21-500/23/ОА	Обрубщик	3.1	-	3.2	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	нет	да	нет	да	да	
22-500/23/ОА (21-500/23/ОА)	Обрубщик	3.1	-	3.2	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	нет	да	нет	да	да	
23-500/23/ОА (21-500/23/ОА)	Обрубщик	3.1	-	3.2	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	нет	да	нет	да	да	
24-500/23/ОА (21-500/23/ОА)	Обрубщик	3.1	-	3.2	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	нет	да	нет	да	да	
25-500/23/ОА (21-500/23/ОА)	Обрубщик	3.1	-	3.2	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	нет	да	нет	да	да	
26-500/23/ОА (21-500/23/ОА)	Обрубщик	3.1	-	3.2	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	нет	да	нет	да	да	
27-500/23/ОА (21-500/23/ОА)	Обрубщик	3.1	-	3.2	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	нет	да	нет	да	да	
28-500/23/ОА (21-500/23/ОА)	Обрубщик	3.1	-	3.2	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	нет	да	нет	да	да	

А) 29-500/23/ОА	3.3	-	3.1	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	3.1	3.1	3.3	-	-	да	да	да	да	да	нет	да
30-500/23/ОА (29-500/23/ОА)	3.3	-	3.1	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	3.1	3.1	3.3	-	-	да	да	да	да	да	нет	да
31-500/23/ОА (29-500/23/ОА)	3.3	-	3.1	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	3.1	3.1	3.3	-	-	да	да	да	да	да	нет	да
32-500/23/ОА (29-500/23/ОА)	3.3	-	3.1	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	3.1	3.1	3.3	-	-	да	да	да	да	да	нет	да
33-500/23/ОА (29-500/23/ОА)	3.3	-	3.1	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	3.1	3.1	3.3	-	-	да	да	да	да	да	нет	да
34-500/23/ОА (29-500/23/ОА)	3.3	-	3.1	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	3.1	3.1	3.3	-	-	да	да	да	да	да	нет	да
35-500/23/ОА (29-500/23/ОА)	3.3	-	3.1	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	3.1	3.1	3.3	-	-	да	да	да	да	да	нет	да
36-500/23/ОА (29-500/23/ОА)	3.3	-	3.1	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	3.1	3.1	3.3	-	-	да	да	да	да	да	нет	да
37-500/23/ОА (29-500/23/ОА)	3.3	-	3.1	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	3.1	3.1	3.3	-	-	да	да	да	да	да	нет	да
38-500/23/ОА (29-500/23/ОА)	3.3	-	3.1	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	3.1	3.1	3.3	-	-	да	да	да	да	да	нет	да

59-500/23/0 А	Инженер	н	е	т														н	ет	н	ет	н	ет	н	ет		
60-500/23/0 А (59-500/23/0 А)	Инженер	н	е	т															н	ет	н	ет	н	ет	н	ет	
61-500/23/0	Начальник Администрация	н	е	т															н	ет	н	ет	н	ет	н	ет	
62-500/23/0	Советник управляющего директора	н	е	т															н	ет	н	ет	н	ет	н	ет	
63-500/23/0	Заместитель директора по производству-начальник МСЦ №2 (ИТР)	н	е	т															н	ет	н	ет	н	ет	н	ет	
64-500/23/0	Заместитель директора по производству-начальник МСЦ №14 (ИТР)	н	е	т															н	ет	н	ет	н	ет	н	ет	
65-500/23/0	Администрация ИТЦ Главный конструктор проектов АЭС (ИТР)	н	е	т															н	ет	н	ет	н	ет	н	ет	
66-500/23/0	Главный конструктор проектов по двух- и трехвинтовым насосам (ИТР)	н	е	т															н	ет	н	ет	н	ет	н	ет	
67-500/23/0	Главный конструктор проектов по испытательному оборудованию	н	е	т															н	ет	н	ет	н	ет	н	ет	
68-500/23/0	Главный конструктор проектов по электронному оборудованию (ИТР)	н	е	т															н	ет	н	ет	н	ет	н	ет	
69-500/23/0	Главный конструктор электрической автоматики (ИТР)	н	е	т															н	ет	н	ет	н	ет	н	ет	
70-500/23/0 А	Главный специалист (ИТР)	н	е	т															н	ет	н	ет	н	ет	н	ет	
71-500/23/0 А (70-500/23/0 А)	Главный специалист (ИТР)	н	е	т															н	ет	н	ет	н	ет	н	ет	
72-500/23/0 А	Участок №7 Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	н	ет
73-500/23/0	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	н	ет

