



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02398/22

Серия **RU** № **0363040**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс». Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж II, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ГМС ЛИВГИДРОМАШ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 303851, Россия, Орловская область, город Ливны, улица Мира, дом 231
 Основной государственный регистрационный номер 1025700514476.
 Телефон: 74867778000 Адрес электронной почты: lgm@hms-livgidromash.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ГМС ЛИВГИДРОМАШ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 303851, Россия, Орловская область, город Ливны, улица Мира, дом 231

ПРОДУКЦИЯ Насосы центробежные консольные самовсасывающие нефтяные типа НКСн и агрегаты электронасосные на их основе

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0856611, 0856612, 0856613). Продукция изготовлена в соответствии с Н49.1480.00.00.000 ТУ «Насосы центробежные консольные самовсасывающие нефтяные типа НКСн и агрегаты электронасосные на их основе».
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413704500

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 5421ИППМВ от

11.03.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 15.02.2022 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс» технической документации: технических условий Н49.1480.00.00.000 ТУ, руководства по эксплуатации Н49.1480.00.00.000РЭ, отчета по оценке опасностей воспламенения Н49.1480.00.00.000ОВ, паспорта Н49.1480.00.00.000ПС, паспорта Н49.1480.01.00.000ПС, чертежа средств взрывозащиты Н49.1480.00.00.000ЧВ
 Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы – 15 лет, назначенный срок хранения – 3 года при условии хранения по группе 4 (Ж2) по ГОСТ15150. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0856611, 0856612, 0856613.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 11.03.2022 **ПО** 10.03.2027
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)



Каметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Илюхин Артем Вячеславович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02398/22

Серия **RU** № **0856611**

1. Назначение и область применения.

Насосы центробежные консольные самовсасывающие нефтяные типа НКСн и агрегаты электронасосные на их основе (далее – «насосы» и «агрегаты электронасосные») предназначены для перекачивания нефти и нефтепродуктов с водой, воды, промывочной жидкости (раствора моющих средств), с водородным показателем рН от 6 до 8, массовой долей механических примесей до 1%, максимальным размером механических примесей твердостью до 7 по шкале Мооса 4,0 мм.

Область применения - взрывоопасные зоны классов 1 или 2 по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных зонах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Структура условного обозначения изделий:

НКСн 150-255-т-Е-УХЛ 1 Н49.1480.00.00.000 ТУ

Н – насос;

К – консольный;

С – самовсасывающий;

н – нефтяной;

150 – диаметр всасывающего и напорного патрубка, мм;

255 – условный диаметр рабочего колеса, мм;

т – одинарное торцовое уплотнение со вспомогательным;

Е – взрывозащищенное исполнение;

УХЛ 1 – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

Агрегат состоит из насоса, электродвигателя, устройства сматывания кабеля, установленных на раме.

Валы насоса и электродвигателя соединены при помощи упругой пластинчатой муфты, которая закрыта ограждением. Насос состоит из бака, в котором размещен отвод, трубопровод напорный, выемная часть. На баке насоса располагается входной трубопровод, трубопровод заливной и трубопровод слива. Выемная часть состоит из кронштейна, в котором размещен вал на двух радиально-упорных подшипниках. На валу размещены колесо рабочее и шнек. Принцип действия насоса заключается в преобразовании механической энергии привода в гидравлическую энергию жидкости посредством захвата перекачиваемой жидкости лопастями шнека и колеса рабочего.

Основные технические характеристики насосов и насосных агрегатов представлены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты насоса	Ex II Gb c T4 X
Маркировка взрывозащиты агрегата	Ex II Gb IIB T4 X
Номинальная подача, м³/ч	200
Напор, м	50
Частота вращения, об/мин	2950
Максимальная потребляемая мощность насоса, кВт	45
Напряжение питания, В	380 / 600
Частота тока, Гц	50
Температура окружающей среды при эксплуатации, °С	-60...+40
Температура рабочей среды, °С	-45...+60

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Ипюхин Артем Вячеславович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02398/22

Серия **RU** № **0856612**

Все комплектующие агрегата электронасосного имеют взрывозащищенное исполнение. Перечень взрывозащищенных комплектующих приведен в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование оборудования	Маркировка взрывозащиты	Изготовитель, страна
Электродвигатель асинхронный взрывозащищенный ВА200LUXL1	1Ex db IIB T4 Gb	ООО «Русэлпром – Владимирский электромоторный завод», Россия
Дисковые поворотные затворы АВО, серии 3Е, 900, 2Е-5	II Gb *	АВО valve s.r.o., Чешская Республика
Компактный переключатель давления WIKA модель РХА	Ga/Gb Ex db IIC T6/T4 X	WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG., Италия
Пост управления ПКВ МК 362821 Exd	1Ex d IIC T6 Gb X	ООО «Компания СМД», Россия
Взрывозащищенные вилки, розетки, соединители и удлинители ВР МК	1Ex d IIC T6...T5 Gb X	ООО «Компания СМД», Россия
Муфта упругая пластинчатая МУП	II Ga c T5 X	ООО «ПРЕДПРИЯТИЕ «КАНТ», Россия
Уплотнения торцовые типа 361	II Gb c Tх X	ООО «НПК «ГЕРМЕТИКА», Россия

Примечание: допускается применение взрывозащищенных устройств других изготовителей с аналогичными маркировками взрывозащиты и техническими данными и имеющих действующие Сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011, внесение изменений в соответствии с п. 7 ст. 6. ТР ТС 012/2011.

Конструкция насосов обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция насосов и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества;
- резьбовые соединения движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения произвольного самоотвинчивания;
- конструкция соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- конструкция оборудования исключает соприкосновение неподвижных частей с вращающимися деталями. Зазоры между вращающимися и неподвижными деталями не изменяются в процессе эксплуатации в меньшую сторону, что обеспечивает предотвращение возникновения искры;
- конструкция подшипниковых узлов оборудования исключает образование искры при соприкосновении вращающихся деталей с неподвижными деталями;
- материалы, конструкция и тип оборудования, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при работе в потенциально опасных средах;
- насосные агрегаты комплектуются взрывобезопасными сертифицированными по ТР ТС 012/2011 комплектующими;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание насосов должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Взрывобезопасность насосов обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), применением комплектующих во взрывозащищенном исполнении.

Безопасная эксплуатация насосов и агрегатов на их основе может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)

Хамитова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Илюхин Артем Вячеславович
(Ф.И.О.)



